



(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
01.03.2000 Patentblatt 2000/09(51) Int. Cl.7: A61K 47/48, A61K 9/16,
A23J 3/00, A23L 1/302,
A23L 1/303, A23L 1/305,
A23K 1/16

(21) Anmeldenummer: 99116089.6

(22) Anmeldetag: 17.08.1999

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 24.08.1998 DE 19838189

(71) Anmelder:
BASF AKTIENGESELLSCHAFT
67056 Ludwigshafen (DE)

(72) Erfinder:
• Bewert, Wolfgang, Dr.
67227 Frankenthal (DE)
• Betz, Roland, Dr.
67150 Niederkirchen (DE)
• Lüdecke, Erik, Dr.
67112 Mutterstadt (DE)
• Friedrich, Thomas, Dr.
64283 Darmstadt (DE)

(54) Stabile pulverförmige Vitamin- und Carotinoid-Zubereitungen und Verfahren zu deren Herstellung

(57) Die vorliegende Erfindung betrifft Wirkstoffzubereitungen, bei denen ein oder mehrere Wirkstoffe in einer Proteimatrix eingebettet sind, wobei die Proteine mit Transglutaminase quervernetzt sind. Die Wirkstoffzubereitungen liegen z.B. als stabile Trockenpulver vor. Die Erfindung betrifft außerdem Nahrungs- und Futtermittel enthaltend solche Zubereitungen, Verfahren zur Herstellung der Trockenpulver und spezielle Verwendungen der quervernetzten Proteine.

uv complex

selektive + transglutaminase

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft Wirkstoffzubereitungen, bei denen ein oder mehrere Wirkstoffe in eine Proteinmatrix eingebettet sind, wobei die Proteine mit Transglutaminase quervernetzt sind. Die Wirkstoffzubereitungen liegen z.B. als stabile Trockenpulver vor. Die Erfindung betrifft außerdem Nahrungs- und Futtermittel enthaltend solche Zubereitungen, Verfahren zur Herstellung der Trockenpulver und spezielle Verwendungen der quervernetzten Proteine. Im Besonderen betrifft die Erfindung Trockenpulver, die Vitamine, Lebensmittel- und Futtermittelzusatzstoffe, wie z.B. Carotinoide enthalten. Außerdem können noch verschiedene Zusatzstoffe eingebettet sein.

[0002] Pulverförmige Vitamin- und Carotinoid-Präparate sind allgemein bekannt und werden in der pharmazeutischen Industrie sowie in der Nahrungs- und Futtermittelindustrie in großem Umfang verwendet. So sind in der Literatur viele Verfahren zur Herstellung geeigneter Präparate beschrieben.

[0003] Zur Herstellung von pulverförmigen Zubereitungen, in denen oxidationsempfindliche Stoffe wie öllösliche Vitamine oder Carotinoide gegen oxidative Einflüsse geschützt werden sollen, werden verschiedene Herstellverfahren, insbesondere Sprühverfahren beschrieben.

[0004] In der deutschen Patentschrift 1 035319 wird beschrieben, wie eine Dispersion eines ölichen Vitamins in einen hohen Überschuß von pulverförmiger Stärke mit einem geringen Feuchtegehalt (unter 8 %) versprüht wird. Durch das trockene Stärkepulver wird den versprühten Partikeln Wasser entzogen. Hierdurch erstarrn sie, wobei eine große Menge der Stärke an der Oberfläche der Partikel haften bleibt. Außerdem muß der überschüssige Stärkeanteil abgetrennt und anschließend wieder dem Prozeß zugeführt werden.

[0005] In der schweizerischen Patentschrift 488 455 wird dargelegt, daß als Puderungsmittel ein Gemisch aus anorganischen Substanzen eingesetzt wird, das aus wasserabweisenden und wasserabsorbierenden Substanzen besteht. Hierdurch soll die Explosionsgefahr, die durch die trockene, feinverteilte Stärke besteht, vermieden werden.

[0006] Aus der schweizerischen Patentschrift 389 505 ist bekannt, daß die Dispersion des Wirkstoffs in ein gekühltes, gasförmiges Medium versprüht wird, in dem die versprühten Partikel durch Abkühlung erstarrn. Für diesen Prozeß werden Fallhöhen von bis zu 15 m benötigt, dazu müssen die Temperaturen deutlich unter Raumtemperatur gehalten werden.

[0007] Eine weitere Methode zur Verfestigung der versprühten Partikel kann auch durch Auffangen in einem Pulver, das aus Metallsalzen höherer Fettsäuren besteht, erfolgen. Dieses Verfahren wird in der schweizerischen Patentschrift 431 252 beschrieben.

[0008] Eine alternative Methode zur Herstellung von wirkstoffhaltigen, stabilen Zubereitungen wird in der europäischen Patentschrift 0 618 001 beschrieben. Hier erfolgt die Herstellung der kugelförmigen Partikel, die eine Einbettung des Wirkstoffs in einem Gemisch aus verschiedenen Trägersubstanzen darstellen, indem man zunächst durch kontrollierte Teilung Kugelchen aus einer primären Öl-in-Wasser-Emulsion bildet, die aus der Zugabe von Wirkstoffen, diförmigen Stoffen, Proteinen und Wasser zum einem nicht mit Wasser mischbaren Lösungsmittel besteht, und anschließend die erhaltenen Kugelchen abtrennt. Für die Herstellung der Kugelchen ist ein spezielles Mischsystem erforderlich. Die hierzu erhaltenen Partikel werden anschließend mit einem Aldehyd, beispielsweise Acetaldehyd, Glutaraldehyd oder Glyoxal nachbehandelt, wodurch eine chemische Vernetzung, die sich auch in der Wasserunlöslichkeit des erhaltenen Materials ausdrückt, und damit eine zusätzliche Stabilisierung des Wirkstoffs erreicht wird.

[0009] In der amerikanischen Patentschrift 4 670 247 wird eine weitere Methode zur Herstellung von vernetzten Partikeln beschrieben. Hierzu wird zunächst eine Emulsion, die im wesentlichen aus einem öllöslichen Vitamin, einem Schutzkolloid wie z.B. Gelatine und einem reduzierenden Zucker besteht, durch einen Sprüh- und Trocknungsprozeß in pulverförmige Partikel überführt. Diese Partikel werden anschließend in einem thermischen Prozeß bei Temperaturen zwischen 105 und 180°C behandelt. Durch eine Maillard-Reaktion zwischen den Aminogruppen der Proteine und den Oxo-Gruppen der reduzierenden Zucker wird eine Wasserunlöslichkeit der Trockenpulverpartikel erzielt, die durch eine Vernetzung der Matrixbestandteile erreicht wird.

[0010] In EP 782883 werden eßbare Mikrokapseln beschrieben, die eine Kapselwand enthalten, die durch Aussalzen des Proteins mit einem eßbaren Salz und Vernetzung der Kapselwand mit Transglutaminase hergestellt werden.

[0011] Wenn oxidationsempfindliche Verbindungen, in diesem Falle insbesondere fettlösliche Vitamine und Carotinoide, mit Luft in Kontakt kommen, erfolgt eine Umsetzung mit Sauerstoff, die zu einem Wirkstoffverlust durch Umsetzung zu ungewünschten Verbindungen führt. Um diese Oxidation zu verhindern, kann man zum Beispiel bestimmte Zusätze den Zubereitungen hinzufügen, die durch Umsetzung mit reaktiven Gruppen der Proteine diese wiederum weniger durchlässig für Sauerstoff machen und dadurch den Wirkstoffen einen stabilisierenden Schutz verleihen. Dies kann beispielsweise dadurch geschehen, daß durch Umsetzung von Proteinen mit reduzierenden Zuckern im Sinne einer Maillard-Reaktion die Löslichkeit der Proteine in Wasser verhindert wird. Weiterhin kann durch Umsetzung der Proteine mit Aldehyden eine Vernetzung erreicht werden, die ebenfalls der Trägermatrix eine erhöhte Stabilität verleiht.

[0012] Diese Verfahren zeigen jedoch bestimmte Nachteile, die es wünschenswert erscheinen lassen, nach verbesserten Stabilisierungsverfahren zu suchen. So bedeutet die Anwendung einer Maillard-Reaktion zwischen einem Protein und reduzierenden Zuckern in jedem Falle eine thermische Belastung und damit zumindest in einem geringen

Maße einen Abbau des Wirkstoffs. Außerdem neigen die Produkte zu einer bräunlichen Färbung.

[0013] Die Verwendung von Aldehyden als Vernetzungsmittel ist mit dem schwerwiegenden Nachteil verbunden, daß hier hochreaktive und gesundheitlich höchst bedenkliche Zusatzstoffe eingesetzt werden. Die Produkte, die nach diesen Verfahren hergestellt werden, finden beim Verbraucher nur bedingt umschränkte Akzeptanz.

5 [0014] Dagegen bedeutet die Verwendung einer enzymatischen Vernetzung als stabilisierendes Prinzip sowohl die Vermeidung von thermischen Prozessen als auch eine in jeder Hinsicht unbedenkliche Hinzufügung eines Stoffes, der ein natürlicher Bestandteil jeder Nahrungskette ist. Die Produkte weisen außerdem keine bräunliche Färbung auf.

[0015] Das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung von Wirkstoffzubereitungen umfaßt die Schritte:

- 10 a) Durchmischen einer wässrige Lösung aus vernetzbaren Protein, Transglutaminase und Wirkstoff
- b) Versprühen,

wobei das Gewichtsverhältnis zwischen Wirkstoff und Protein zwischen 1 zu 10 und 4 zu 1 liegt.

15 [0016] Bevorzugte Gewichtsverhältnisse zwischen Wirkstoff und Protein liegen zwischen 1 zu 4 und 2 zu 1, beson-
ders bevorzugt zwischen 1 zu 3 und 1 zu 1.

[0017] Bevorzugte vernetzbare Proteine sind Gelatine, Kasein, Soja-Protein, Mais-Protein und Kollagen.

[0018] Bevorzugt sind erfindungsgemäße Verfahren, bei denen eine wirkstoffhaltige Emulsion oder Dispersion in eine mit hydrophober Kieselsäure beladene Inertgas-Atmosphäre versprüht wird.

20 [0019] Außerdem sind Verfahren bevorzugt, bei denen nach dem Versprühen getrocknet wird bis zu einer Restfeuchte unter 10 Gew.-%, bevorzugt unter 6 Gew.-%.

[0020] Die Temperatur des erfindungsgemäßen Verfahrens wird im Wesentlichen unter 80°C, bevorzugt unter 60°C, gehalten.

[0021] Die Erfindung betrifft außerdem Wirkstoffzubereitungen erhältlich nach einem erfindungsgemäßen Verfahren, und solche, die als zusätzliches Merkmal den 0,025-fachen bis 4-fachen Gewichtsanteil bezüglich Wirkstoff an Trenn-
25 mittel oder Trennmittelgemischen enthalten, sowie Lebensmittel oder Futtermittel enthaltend eine solche Wirkstoffzu-
bereitung.

[0022] Bevorzugte Trennmittel sind hydrophobe Kieselsäure, Maisstärke, durch chemische Behandlung hydropho-
bierte Maisstärke, Metallsalze höherer Fettsäuren und andere pflanzliche Stärken.

30 [0023] Im Fall von hydrophober Kieselsäure liegt der Anteil bezüglich Wirkstoff bevorzugt in einem Bereich zwischen 0,025 und 0,4, besonders bevorzugt zwischen 0,05 und 0,2. Bei Maisstärke liegt das entsprechende Verhältnis bevor-
zugt zwischen 0,25 und 2, besonders bevorzugt zwischen 0,5 und 1,5.

[0024] Die erfindungsgemäßen Wirkstoffzubereitungen sind erhältlich durch Herstellung einer Dispersion enthaltend im wesentlichen diese Wirkstoffe, ein Protein und weitere Träger- und Füllstoffe z.B. aus der Gruppe der Kohlenhydrate und/oder natürliche oder chemisch modifizierte Stärken. Sie kann noch weitere Zusatzstoffe wie Stabilisatoren oder
35 Emulgierhilfsmittel enthalten. Außerdem enthält sie ein Enzym, das in der Lage ist, auf verschiedene Weise Proteinmo-
leküle miteinander zu verknüpfen. Hierdurch erreichte Vernetzung verleiht dem Protein und damit auch der Matrix, in dem die Wirkstoffe eingebettet sind, eine verminderte Wasserlöslichkeit und somit eine erhöhte Stabilität.

[0025] Die erhaltenen Wirkstoffzubereitungen sind im wesentlichen homogen bezüglich der Verteilung von vernetzter
Matrix.

40 [0026] Bevorzugte vernetzbare Proteine sind Gelatine, z.B. Knochengelatine, Rindergelatine, Fischgelatine, Milch-
proteine, wie z.B. Kasein, Sojaproteine, Maisproteine und Kollagene, besonders bevorzugte Proteine sind Milchpro-
teine und Sojaproteine. Die erfindungsgemäßen vernetzenden Enzyme sind Transglutaminasen, besonders solche, die aus Mikroorganismen gewonnen werden, insbesondere Transglutaminasen mikrobiellen Ursprungs.

[0027] Bevorzugte Wirkstoffe sind Vitamine, Lebensmittel- und Futtermittelzusatzstoffe. Insbesondere sind hydro-
45 phobe Wirkstoffe bevorzugt, besonders bevorzugt solche die leicht oxidierbar sind. Solche sind die Vitamine der Grup-
pen A, D, E und K. Bevorzugte Lebensmittel- und Futtermittelzusatzstoffe sind Carotine und Carotinoide wie β-Carotin
und wie z.B.: Astaxanthin, Astacina, Apo-β'-carotinsäureethylester, Citranaxanthin, Canthaxanthin, Zeaxanthin, Apo-β'-
carotinal, Lutein, Capsanthin, Lycopin und deren Mischungen.

[0028] Die Emulsion wird unter Verwendung von hydrophoben Trennmitteln wie hydrophobe Kieselsäure, natürliche
50 Stärke, wie z.B. Maisstärke, hydrophobierte Stärkederivate, wie z.B. hydrophobierte Maisstärke, Salzen von langketti-
gen Fettsäuren oder Gemischen aus diesen Stoffen versprüht. Das Trennmittel kann aber auch in der Sprühkammer z.B. als hydrophobe Kieselsäurepartikel in Inertgas (z.B. Stickstoff) vorgelegt werden. Anschließend erfolgt die Trock-
nung der versprühten Partikel gegebenenfalls nach Abtrennung des Trennmittel, gegebenenfalls unter leichter Erwär-
mung bis 80°C, bevorzugt bis 60°C, besonders bevorzugt bei Raumtemperatur, durch Behandlung in einem Luft- oder

55 Schutzgasstrom.

Beispiel 1

[0029] In 360 g Wasser wurden 81,8 g Gelatine (Typ A 100 Bloom) und 50,7 g Isosweet (Fa. Amylum) dispergiert und durch 30-minütiges Rühren bei 60°C in Lösung gebracht. Anschließend wurden 62,6 g Maisstärke hinzu gegeben, wobei weiter gerührt wurde, bis alle Komponenten gleichmäßig dispergiert waren. Danach erfolgte die Zugabe von 62,9 g Vitamin A-Aacetat, das durch Zugabe von Ethoxyquin (100 mg/Mio I.E.) und BHT (4,5 mg/Mio I.E.) stabilisiert wurde. Das Vitamin A wurde mit Hilfe eines Hochleistungsrührers in die wässrige Phase emulgiert. Schließlich wurde die erhaltene Emulsion durch Zugabe von 10%iger wässriger Natronlauge auf einen pH-Wert von 8,0 eingestellt und mit 20 ml einer wässrigen Lösung von 200 Units bakterieller Transglutaminase versetzt.

[0030] Die erhaltene Emulsion wurde danach bei 55°C über eine Einstoffdüse bei einem Druck von 4,2 bar in eine mit hydrophober Kieselgsäure beladene Stickstoffatmosphäre versprüht. Das erhaltene Produkt wurde anschließend auf einem Wirbelbett-Trockner im Stickstoffstrom bei Raumtemperatur innerhalb 15 Std. auf eine Restfeuchte von 4,2 % getrocknet.

Beispiel 2

[0031] In Abänderung des vorhergehenden Beispiels wurde ein Trockenpulver wie beschrieben, jedoch ohne Zusatz von Transglutaminase, hergestellt. Dieses Produkt wies nach dem Trocknen einen Restfeuchtegehalt von 3,9 % auf.

Beispiel 3

[0032] Ein Teil des Trockenpulvers aus Beispiel 2 wurde durch thermische Behandlung in einem rotierenden Kolben in einem Ölbad bei 120°C 20 Min lang getempert, wobei durch Maillard-Reaktion eine bräunliche Verfärbung eintrat. Die Restfeuchte des Produkts sank bei diesem Prozeß auf einen Gehalt von 1,9 %.

Beispiel 4

[0033] Eine Astaxanthin-Formulierung wird nach dem in EP 0 065 193 im Detail beschriebenen Verfahren hergestellt.

[0034] 30 g Astaxanthin werden in 240 g Isopropanol gemeinsam mit 1,1 g Ascorbylpalmitat und 6,4 g Ethoxyquin 30 suspendiert und bei Einstellung des Druckbegrenzungsventils aus 30 bar mit 370 g Isopropanol in einer Mischkammer kontinuierlich gemischt. Bei einer Dosiergeschwindigkeit von 6 l/h auf der Suspensionsseite und von 9 l/h auf der Lösungsmittelseite wird in der Mischkammer eine Mischungstemperatur von 173°C eingestellt. Nach einer Verweilzeit von 0,3 Sekunden wird die mikrodispersen Lösung in einer weiteren Mischkammer mit einer auf pH 9,5 eingestellten Lösung von 38,6 g Gelatine und 105 g Dextrose in 4000 g Wasser bei einer Durchsatzgeschwindigkeit von 80 l/h gemischt. Man erhält eine kolloid-disperse Wirkstoffuspension. Die Teilchengrößeanalyse liefert einen Mittelwert von 0,15 µm bei einer Verteilungsbreite von $\pm 31\%$.

[0035] An einem Dünnschichtverdampfer wird das Mikronat bis auf einen Feststoffgehalt von ca. 25 % aufkonzentriert. Das aufkonzentrierte Produkt wird nun bei 60°C aufgeschmolzen, 50 ml einer wässrigen Lösung von 250 Units bakterieller Transglutaminase werden zugesetzt und mit einem Blattrührer in einem Vierhalskolben untergerührt.

[0036] Die fertige Dispersion wird in einen Autoklaven gefüllt und mit einer Düse in einen Behälter, der Sipernat D17 als Sprühhilfsmittel in Luft dispergiert enthält, versprüht. Das so hergestellte Trockenpulver wird auf einem Wirbelbett-Trockner bei Raumtemperatur innerhalb 20 h auf einen Feuchtegehalt von < 6 % getrocknet.

Beispiel 5

[0037] Aus den erhaltenen Trockenpulvern wurde die Fraktion mit der Teilchengröße 250 bis 355 µm herausgesiebt und einer Stabilitätsprüfung in einen Standardprämix unterzogen. Hierzu wurden ca. 100 mg der Prüfmuster in Präregläschen eingewogen (je Muster und Prüfzeitpunkt 4 Einwägungen), mit 4 g Prämixmischung, bestehend aus 60 % Weizengrießkleie, 30 % 50 %igem Cholinchlorid auf Kieselgsäure und 10 % Spurenelementmischung, bestehend aus 37,43 % $\text{CuSC}_4 \times 5 \text{ H}_2\text{O}$; 46,78 % $\text{FeSO}_4 \times 7 \text{ H}_2\text{O}$; 11,79 % ZnO ; 3,61 % MnO und 0,39 % CoCO_3 versetzt und anschließend sorgfältig mit der Hand gemischt.

[0038] Die Prüfmuster werden in einem Klimaschrank bei konstanter Temperatur und Feuchte (40°C und 70 % rel. Feuchte) 6 Wochen lang offen gelagert. Zu Beginn der Lagerung, nach 4 und 6 Wochen werden die 4 für den jeweiligen Prüfzeitpunkt vorbereiteten Prüfmuster entnommen und auf den verbleibenden Restgehalt an Vitamin A Wirkstoff hin überprüft.

[0039] Die Prüfungsergebnisse sind in der folgenden Tabelle dargestellt:

Vitamin A-Retention (%)

Versuchsprodukt

5 [0040]

| 10 | Trockenpulver | Start (I.E./g) | nach 4 Wochen | nach 6 Wochen |
|------------------------------------|---------------|----------------|---------------|---------------|
| 1. mit Zusatz von Transglutaminase | 494.884 | 86,7 | 79,5 | |
| 2. ohne Transglutaminase | 520.924 | 85,1 | 76,6 | |
| 3. wie 2., thermisch behandelt | 526.144 | 87,4 | 80,7 | |

15 Beispiel 6

[0041] Gemäß Beispiel 1 wurde mit 420 g Wasser, 102,3 g Gelatine 100 Bloom A, 63,4 g Isosweet, 76,5 g Vitamin A-Acetat (2,16 mio I.E./g; stabilisiert mit 100 mg Ethoxyquin/Mio I.E. und 14,5 mg BHT/Mio I.E.) und 80,6 g Maisstärke eine Emulsion hergestellt, die anschließend mit 10%iger wässriger Natronlauge auf einen pH-Wert von 8,0 eingestellt wurde. Diese Emulsion wurde in drei gleiche Portionen aufgeteilt und wie folgt behandelt:

A: kein Zusatz
 B: Zusatz von 2,05 g einer 1%igen Zubereitung von Transglutaminase ("TG") in einem Polysaccharid
 25 C: Zusatz von 5,11 g einer 1%igen Zubereitung von Transglutaminase ("TG") in einem Polysaccharid

[0042] Die Emulsion wurde gemäß Beispiel 1 in eine mit hydrophober Kieselsäure beladene Stickstoffatmosphäre versprührt.

[0043] Ansatz A wurde im Stickstoffstrom bei Raumtemperatur auf eine Restfeuchte von 3,1 % getrocknet. Hierzu wurde ein Teil zusätzlich bei 120°C 20 min getempert.

[0044] Ansatz B wurde sowohl bei Raumtemperatur getrocknet als auch nach einer Lagerung von 15 Std. bei Raumtemperatur ebenfalls im Wirbelbett getrocknet.

[0045] Ansatz C wurde entsprechend Ansatz B behandelt.

[0046] Die erhaltenen Produkte wurden gemäß Beispiel 5 einer Stabilitätsprüfung unterzogen. Die ermittelten Daten werden in nachstehender Tabelle zusammengestellt.

| 40 | Produkt | Behandlung | Vitamin-A-Gehalt (I.E.-/g) | Restfeuchte (%) | Retention nach 4 Wochen (%) | Retention nach 6 Wochen (%) |
|----|-------------|------------------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 45 | Ohne Zusatz | Wirbelbett-Tr. (= Trocknung) | 548.700 | 3,1 | 53,9 | 29,1 |
| 50 | Ohne Zusatz | Wirbelbett-Tr. + therm. Vernetzung | 563.300 | 1,5 | 63,8 | 45,9 |
| 55 | 2,05 g TG | Wirbelbett-Tr. | 543.600 | 3,9 | 56,2 | 34,5 |
| 58 | 2,05 g TG | 15 Std. RT + wirbelbett-Tr. | 541.900 | 3,4 | 54,8 | 32,4 |
| 61 | 5,11 g TG | Wirbelbett-Tr. | 540.000 | 3,2 | 62,6 | 35,5 |
| 64 | 5,11 g TG | 15 Std. RT + Wirbelbett-Tr. | 544.600 | 3,6 | 64,4 | 39,7 |

| 5 | Produkt | Behandlung | Diffusionsgeschwindigkeit (usec, Tau) | Intensität (kcps) |
|----|-------------|------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| 10 | Ohne Zusatz | wirbelbett-Tr. | 596,3 | 559,3 |
| | | | 581,2 | 579,0 |
| | | | 552,2 | 543,3 |
| 15 | Ohne Zusatz | Wirbelbett-Tr. + therm. Vernetzung | | |
| | | | 510,7 | 545,4 |
| | | | 514,6 | 536,4 |
| 20 | 2,05 g TG | 15 Std. RT + Wirbelbett-Tr. | 496,9 | 536,4 |
| | | | | |
| | | | | |
| 25 | 5,11 g TG | Wirbelbett-Tr. | 544,0 | 518,3 |
| | | | 574,4 | 539,1 |
| | | | 549,5 | 542,8 |
| | 5,11 g TG | 15 Std. RT + Wirbelbett-Tr. | | |

25 [0047] Gelatine ist ein Gemisch verschieden großer Proteinmoleküle. Alle Moleküle werden durch den Fluoreszenzfarbstoff markiert. Bei starker Quervernetzung gelingt es nur den kleinsten Molekülen im Beobachtungszeitraum, das Netzwerk der quervernetzten Gelatine zu verlassen. Darüber hinaus haben kleinere Moleküle eine geringere Wahrscheinlichkeit, von einer Quervernetzung direkt betroffen zu sein. Beobachtet man durch FCS die Molekülgroße im Überstand der durch Transglutaminase stark quervernetzten Gelatine, so findet man eine hohe Diffusionsgeschwindigkeit (Tau in μ Sekunden ist kleiner als in der Kontrolle) - typisch für kleine Molekülgroßen. Auch ist zu beobachten, daß die Intensität (I, kcps) weitgehend vergleichbar zwischen allen Proben ist.

Beispiel 7

35 [0048] In einem weiteren Versuch wurde eine Astaxanthin-Dispersion unter Zusatz unterschiedlicher Mengen Transglutaminase gemäß Beispiel 4 zu Trockenpulvern verarbeitet.

| 40 | Zusatz | Behandlung | WirkstoffGehalt t (%) | Retention nach 6 Wochen (%) |
|----|----------------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | Ohne | Bei RT getrocknet | 11,4 | 67 |
| | 0,01 % TG | Bei RT getrocknet | 11,5 | 80 |
| 45 | 0,05 % TG | Bei RT getrocknet | 11,2 | 75 |
| | RT = Raumtemperatur ~ 23°C | | | |

50 Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von Wirkstoffzubereitungen umfassend die Schritte

55 a) Durchmischen einer wäßrige Lösung aus vernetzbarem Protein, Transglutaminase und Wirkstoff
 b) Versprühen,

wobei das Gewichtsverhältnis zwischen Wirkstoff und Protein zwischen 1 zu 10 und 4 zu 1 liegt.

2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei Wirkstoffe Vitamine, Lebensmittelzusatzstoffe oder Futtermittelzusatzstoffe sind.
3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, wobei die Wirkstoffe hydrophob sind.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, wobei das vernetzbare Protein ausgewählt aus der Liste Gelatine, Kasein, Sojaprotein, Maisprotein und Kollagen ist.
10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, wobei eine Transglutaminase gewonnen aus Mikroorganismen verwendet wird.
15. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, wobei in eine mit hydrophober Kieselsäure, Maisstärke oder hydrophobierte Maisstärke beladene Inertgas Atmosphäre versprüht wird.
20. 7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, wobei nach dem Versprühen getrocknet wird bis zu einer Restfeuchte unter 10 Gew.-%.
8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, wobei die Temperatur der Wirkstoffzubereitung im Wesentlichen unter 80°C gehalten wird.
25. 9. Wirkstoffzubereitung erhältlich nach einem Verfahren gemäß einem der Ansprüche 1 bis 8.
10. Wirkstoffzubereitung nach Anspruch 9, wobei die Wirkstoffe ausgewählt sind aus der Gruppe:

Carotinoiden
Vitamin A
Vitamin E
Vitamin D₃

30. 11. Wirkstoffzubereitung nach einem der Ansprüche 9 oder 10, die den 0,025-fachen bis 4-fachen Gewichtsanteil bezüglich Wirkstoff an Trennmittel oder Trennmittelgemischen enthält.
12. Lebensmittel oder Futtermittel, enthaltend eine Wirkstoffzubereitung nach einem der Ansprüche 9 bis 11.

35

40

45

50



| EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE | | | |
|---|---|------------------------------|--|
| Kategorie | Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile | Betrifft Anspruch | KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.) |
| D,A | US 4 670 247 A (LEONARD J. SCIALPI) 2. Juni 1987 (1987-06-02) --- | 1,9 | A61K47/48 A61K9/16 A23J3/00 A23L1/302 A23L1/303 A23L1/305 A23K1/16 |
| A | EP 0 618 001 A (RHONE-POULENC NUTRITION ANIMALE) 5. Oktober 1994 (1994-10-05) --- | 1,9 | |
| A | PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 018, no. 367 (C-1223), 11. Juli 1994 (1994-07-11) & JP 06 098743 A (NIPPI ZERACHIN KOGYO KK; OTHERS: 01), 12. April 1994 (1994-04-12) * Zusammenfassung *--- | 1,9 | |
| A | PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 007, no. 100 (C-164), 28. April 1983 (1983-04-28) & JP 58 028234 A (YUKIJI RUSHI NIYUUGIYOU KK), 19. Februar 1983 (1983-02-19) * Zusammenfassung *--- | 1,9 | |
| A | FR 2 659 352 A (NIPPI GELATINE INDUSTRIES, LTD.) 13. September 1991 (1991-09-13) ----- | 1,9 | RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.) A23L A61K A23J A23K |
| Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt | | | |
| Recherchenort BERLIN | Abschlußdatum der Recherche 21. Dezember 1999 | Prüfer Caturia Vicente, V | |
| KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE | | | |
| X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet | T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze | | |
| Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie | E : Erfindung, die in einer Form, die nicht am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht werden darf | | |
| A : technologischer Hintergrund | D : in der Anmeldung angeführtes Dokument | | |
| O : nichttechnische Offenbarung | L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument | | |
| P : Zwischenliteratur | B : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument | | |

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 99 11 6089

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erliegen ohne Gewähr.

21-12-1999

| Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | | Datum der Veröffentlichung | Mitglied(er) der Patentfamilie | Datum der Veröffentlichung |
|--|---|-------------------------------|--|--|
| US 4670247 | A | 02-06-1987 | EP 0285682 A JP 2546838 B JP 63258807 A AT 64527 T | 12-10-1988 23-10-1996 26-10-1988 15-07-1991 |
| EP 618001 | A | 05-10-1994 | FR 2703263 A AT 156727 T CA 2120290 A,C DE 69404885 D DE 69404885 T DK 618001 T ES 2105544 T GR 3024609 T JP 2515487 B JP 7000489 A US 5500415 A | 07-10-1994 15-08-1997 01-10-1994 18-09-1997 22-01-1998 29-12-1997 16-10-1997 31-12-1997 10-07-1996 06-01-1995 19-03-1996 |
| JP 06098743 | A | 12-04-1994 | KEINE | |
| JP 58028234 | A | 19-02-1983 | JP 1054985 B JP 1568057 C | 21-11-1989 16-07-1990 |
| FR 2659352 | A | 13-09-1991 | JP 2897780 B JP 3259928 A | 31-05-1999 20-11-1991 |